

OMEGA 600



Código	Descrição	Alimentador	Refrigerador	Carrinho
1920.4113	Equipamento de Solda Multiprocesso OMEGA 600 - 220 V	✓	✗	✗
1920.4107	Equipamento de Solda Multiprocesso OMEGA 600 - 220 V	✓	✓	✓
1920.4115	Equipamento de Solda Multiprocesso OMEGA 600 - 380/440 V	✓	✗	✗
1920.4106	Equipamento de Solda Multiprocesso OMEGA 600 - 380/440 V	✓	✓	✓

E07/24-V2

CARACTERÍSTICAS

- Fonte inversora para soldagem nos processos: MIG/MAG, TIG - Lift Arc e MMA – com VRD;
- MIG/MAG convencional e pulsado para aço carbono, inoxidável, cobre, alumínio e titânio;
- Função Duplo Pulsado;
- Modo de acionamento do gatilho: 2T/4T e 4S;
- Pré e pós fluxo de gás;
- Ajuste de rampa de subida e descida (Modo de acionamento do gatilho 4S);
- Ajuste de corrente inicial e corrente final (Modo de acionamento do gatilho 4S);
- Sistema de controle de digital;
- Pronta para goivagem;
- Alto desempenho e excelente estabilidade de arco;
- 50 canais de memória para armazenamento de programas de soldagem.



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

INVERSORA	4 ROLDANAS DE TRAÇÃO	SINÉRGICO E ADAPTATIVO	INDUTÂNCIA ÓTIMA PARA CO ₂	BURN BACK	TRANSFERÊNCIAS	SERVIÇOS	VOLTÍMETRO AMPERÍMETRO	VENTILAÇÃO SOB DEMANDA
ECONOMIA DE ENERGIA						LEVES MEDIOS PESADOS	DIGITAL	

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

INDÚSTRIAS EM GERAL	MINERAÇÃO	TRANSPORTE	SEGMENTO NAVAL	CALDEIRARIA E TUBULAÇÃO
---------------------	-----------	------------	----------------	-------------------------

Aliment./ Frequência	220 V/380 V/440 V 50 - 60 Hz (-15~+10%)
Ciclo de Trabalho 40°C	600A - 40% 500A - 60% 400A - 100%
Corrente de Regulagem	18 a 600 A - MIG/MAG 5 a 500 A - Lift TIG 20 a 500 A - MMA 120 a 500 A - Goivagem
Potência Máxima	25 kVA
Fator de Potência	0,93
Eficiência	90%
Velocidade de Alimentação Arame	1,5 - 24 m/min
Diâmetros de Arame	0,8 a 1,6 mm
Grau de Proteção	IP 23
Corrente Max. Absorvida da rede	380V - 49,5 A 460V - 31,5 A
Dimensões (mm)	Fonte: L770 X A340 XP505 Alim.: L661 X A212 X P395
Peso sem cabos	Fonte: 56 Kg Alimen.: 18 Kg
Tipos de Eletrodo	6013/ Rutilico, 7018/ Básico, 6010/ Celulósico, 4043/ ALU, CrNi/ Rutilico
Diâmetro de Eletrodo	até 5,00 mm
Norma de Fabricação	IEC 60974-1

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo terra 95mm ² x 3,0m (1906.0171)	
Roldana 0,8 - 1,0mm Mod. V - arame sólido (1913.5012)	
Roldana 1,2 - 1,6mm Mod. V - arame sólido (1913.5082)	
Roldana 0,8 - 1,0mm - Omega 500/600 Mod. U - alumínio (1913.5081)	
Roldana 1,0 - 1,2mm - Omega 500/600 Mod. U - alumínio (1913.5014)	
Extensão Fonte/Alimentador de 5,0 m (1910.5505)	
Transformador 220 V para modelo (1920.4107)	

ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador de Argônio (1400.8130)	
Regulador de CO ₂ (1400.8132)	
Tocha MIG/MAG SU535 (0500.5085)	
Tocha MIG/MAG SU735 Refrigerada. (0500.6155)	
Tocha MIG/MAG SU736 Semi Refrigerada (0500.6220)	
Tocha TIG SU19 Refrigerada CP SIL c/Reg Convencional (0600.5188)	
Roldana Recartilhada 1,2 - 1,6mm Arame tubular (1913.5015)	

+ RECURSOS OMEGA 600

- Excelente abertura de arco em TIG com lift arc e ajuste de hot start, arc force e antiaderência para MMA;
- Pannel de fácil operação com opção para bloqueio de parâmetros;
- Redução de 30 W o consumo de energia ao entrar no modo stand-by;
- Alimentador do Arame com 4 roldanas e controle por Encoder;
- Proteção contra superaquecimento por excesso do ciclo de trabalho;
- Ventilação sob demanda proporciona maior economia de energia elétrica;
- Pannel do alimentador do arame com funções principais do procedimento e possibilidade de travamento dos parâmetros;
- Modo enchimento de cratera e de ponteameto;
- Curvas especiais para gases e aplicações.



MODELO OMEGA COM TRANSFORMADOR PARA 220 V E 440 V CONSULTE CÓDIGOS.

