

SUMIGLASER 2000



1927.0000 Máquina de Solda SUMIGLASER 2000W (220V + 60Hz) com Tocha

E01 - 12/2024 - V1

A **SUMIGLASER 2000** oferece uma série de benefícios, incluindo alta precisão, baixo risco de danos ao material circundante, velocidade de soldagem mais rápida em comparação aos métodos tradicionais, soldas esteticamente mais atraentes devido à sua capacidade de produzir junções finas e mínima distorção térmica.



PRINCIPAIS APLICAÇÕES



	Aliment./ Frequência	220V VAC Monofásico (-10%~+15%) - 60Hz
Potência Máxima	7,8 kW	
Comprimento de Onda Central	1080+-10nm	
Eficiência de Conversão Eletro-Óptica	>=40%	
Potência de Saída do Laser	2000 W	
Comprimento de Cabo de Fibra	12 m	
Método de Refrigeração	Refrigerada a Água	
Largura de Costura	0~6 mm	
Diâmetro do Arame	0,8 a 1,6 mm	
Espessura de Soldagem	0,5~6 mm	
Capacidade de Penetração	0,5~4,5 mm	
Capacidade do Reservatório do Refrigerador	8 L	
Temperatura de Operação do Refrigerador	-10 °C~40 °C	
Peso da Fonte de Energia	92 kg	
Peso da Embalagem do Alimentador de Arame e Acessórios	17,5 kg	
Dimensões do Alimentador (L x A x P)	410 x 737 x 773 mm	

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Tocha Laser	(1908.8131)	
Roldana 1,2 - 1,6mm	Mod. U (1908.8134)	
Roldana 1,2 - 1,6mm	Mod. V (1908.8110)	
para Solda Filete	1,2mm (1908.8032) 1,6mm (1908.8033)	
Bocal	1,2mm (1908.8030)	
para Solda Chanfro (Plana)	1,6mm (1908.8031)	
para Solda Autógena	(1908.8034)	
Tubo de Contato	0,8mm (1908.8019) 1,0mm (1908.8020) 1,2mm (1908.8021) 1,6mm (1908.8022)	
Lente Colimadora	(1908.8005)	
Suporte e Refletor Tocha Laser	(1908.8011)	
Lente de Foco	(1908.8012)	
Lente Protetora	(1908.8013)	
Tubo Graduado	(1908.8018)	
Tubo Capilar	(1908.8035)	



+ RECURSOS SUMIGLASER 2000

- Equipamento para soldagem manual laser;
- Alta velocidade de soldagem: Até 8x mais rápida que a soldagem TIG manual e até 4x mais rápida que a soldagem MIG/MAG;
- Baixo índice de respingos;
- Excelente acabamento do cordão de solda;
- Fácil manuseio;
- Tocha ergonômica;
- Baixo aporte térmico na peça de trabalho;
- Possui chiller embutido de alta performance;
- Diminuição da zona termicamente afetada;
- Maior eficiência e precisão comparada a solda MIG/MAG e TIG;
- Excelente penetração;
- Fácil transporte e movimentação;



SUMIGLASER 2000

**Relação de
potência com
a espessura
a solda
no metal**

