

OMEGA 500



Código	Descrição	Alimentador	Refrigerador	Carrinho
1920.4111	Equipamento de Solda Multiprocesso OMEGA 500 - 220 V	✓	✗	✗
1920.4109	Equipamento de Solda Multiprocesso OMEGA 500 - 220 V	✓	✓	✓
1920.4100	Equipamento de Solda Multiprocesso OMEGA 500 - 380/440 V	✓	✗	✗
1920.4101	Equipamento de Solda Multiprocesso OMEGA 500 - 380/440 V	✓	✓	✓

E0704-V2

CARACTERÍSTICAS

- Fonte inversora para soldagem nos processos: MIG/MAG, TIG - Lift Arc e MMA - com VRD;
- MIG/MAG convencional e pulsado para aço carbono, inoxidável, cobre, alumínio e titânio;
- Função Duplo Pulsado;
- Modo de acionamento do gatilho: 2T/4T e 4S;
- Pré e pós fluxo de gás;
- Ajuste de rampa de subida e descida (Modo de acionamento do gatilho 4S);
- Ajuste de corrente inicial e corrente final (Modo de acionamento do gatilho 4S);
- Sistema de controle de digital;
- Pronta para goivagem;
- Alto desempenho e excelente estabilidade de arco;
- 52 canais de memória para armazenamento de programas de soldagem.



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

INVERSORA	4 ROLDANAS DE TRACÇÃO	SINÉRGICO E ADAPTATIVO	INDUTÂNCIA ÓTIMA PARA CO.	BURN BACK	TRANSFERÊNCIAS	SERVIÇOS	VOLTIMETRO AMPERIMETRO	VENTILAÇÃO SOB DEMANDA
ECONOMIA DE ENERGIA						LEVES MÉDIOS PESADOS	DIGITAL	

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

INDÚSTRIAS EM GERAL	MINERAÇÃO	TRANSPORTE	SEGMENTO NAVAL	CALDEIRARIA E TUBULAÇÃO
---------------------	-----------	------------	----------------	-------------------------

Aliment./ Frequência	220/380/440 V 50 - 60 Hz (-15 ~ +10%)
Ciclo de Trabalho 40°C	400A - 100% 500A - 60%
Corrente de Regulagem	18 a 500 A - MIG/MAG 5 a 500 A - Lift TIG 20 a 500 A - MMA 120 a 500 A - Goivagem
Potência Máxima	25 kVA
Fator de Potência	0,93
Eficiência	90%
Velocidade de Alimentação Arame	1,5 - 24 m/min
Diâmetros de Arame	0,8 a 1,6 mm
Grau de Proteção	IP 23
Corrente Max. Absorvida da rede	380V - 38 A 460V - 31,5 A
Dimensões (mm)	Fonte: L770 X A340 XP505 Alim.: L661 X A212 X P395
Peso sem cabos	Fonte: 56 Kg Alimen.: 18 Kg
Tipos de Eletrodo	6013/ Rutilico, 7018/ Básico, 6010/ Celulósico, 4043/ ALU, CrNi/ Rutilico
Diâmetro de Eletrodo	até 5,00 mm
Norma de Fabricação	IEC 60974-1

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo terra 95mm² x 3,0m (1906.0171)	
Roldana 0,8 - 1,0mm Mod. V - arame sólido (1913.5012)	
Roldana 1,2 - 1,6mm Mod. V - arame sólido (1913.5082)	
Roldana 0,8 - 1,0mm - Omega 500/600 Mod. U - alumínio (1913.5081)	
Roldana 1,0 - 1,2mm - Omega 500/600 Mod. U - alumínio (1913.5014)	
Extensão Fonte/Alimentador de 5,0 m (1910.5505)	
Transformador 220 V para modelo (1920.4107)	

ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador de Argônio (1400.8130)	
Regulador de CO₂ (1400.8132)	
Tocha MIG/MAG SU535 (0500.5085)	
Tocha MIG/MAG SU735 Refrigerada (0500.6155)	
Tocha MIG/MAG SU736 Semi Refrigerada (0500.6220)	
Tocha TIG SU19 Refrigerada CP SIL c/Reg Convencional (0600.5188)	
Roldana Recartilhada 1,2 - 1,6mm Arame tubular (1913.5015)	

+ RECURSOS OMEGA 500

- Excelente abertura de arco em TIG com lift arc e ajuste de hot start, arc force e antiaderência para MMA;
- Pannel de fácil operação com opção para bloqueio de parâmetros;
- Redução de 30 W o consumo de energia ao entrar no modo stand-by;
- Alimentador do Arame com 4 roldanas e controle por Encoder;
- Proteção contra superaquecimento por excesso do ciclo de trabalho;
- Ventilação sob demanda proporciona maior economia de energia elétrica;
- Pannel do alimentador do arame com funções principais do procedimento e possibilidade de travamento dos parâmetros;
- Modo enchimento de cratera e de ponteameto;
- Curvas especiais para gases e aplicações.



MODELO OMEGA COM TRANSFORMADOR PARA 220 V E 440 V CONSULTAR CÂNDIDA

