

TIGER 208



1922.1048

Equipamento para Soldagem
TIG (DC) E MMA (Eletrodo Revestido)

E0724-V3

CARACTERÍSTICAS

- Fonte inversora para soldagem nos processos MMA e TIG DC convencional ou pulsado;
- Abertura do arco elétrico no processo TIG com alta frequência;
- Rampa de descida da corrente em TIG;
- Pós vazão do gás;
- Ajuste da frequência em pulsado, permite reduzir o aporte térmico e distorção nos componentes soldados;
- Função dois toques/quatro toques;
- Ótima estabilidade de arco na soldagem;
- Baixo consumo de energia elétrica;
- Portátil e leve;
- Painel simples e intuitivo;
- Proteção contra superaquecimento caso ultrapassar o ciclo de trabalho;



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



PRINCIPAIS APLICAÇÕES



Aliment./ Frequência

Monofásica
220V ±15% (50 - 60 Hz)

	MMA	TIG
Ciclo de Trabalho	180 A - 20%	200 A - 30%
	103 A - 60%	142 A - 60%
	80 A - 100%	110 A - 100%
Potência Máxima	9,3 kVA	7,5 kVA
Corrente/Tensão Nominal de Saída	180 A - 27 V	200 A - 18 V
Faixa de Corrente de Saída	10 A - 180 A	10 A - 200 A
Corrente Máxima Absorvida	34,5 A	
Tensão de Saída em Vazio	74 VDC	
Diâmetro do Eletrodo Revestido	até Ø 3,25 mm	
Diâmetro do Eletrodo Tungstênio	até Ø 2,40 mm	
Tipo do Eletrodo	E6010/E6013/E7018	
Eficiência	85%	
Grau de Proteção	IP 21S	
Dimensões (mm)	L160 X A320 X P450	
Peso	7,5 kg	

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo Terra E/R 12,80mm 25mm² x 3m (0801.6222)



Cabo Porta Eletrodo E/R 12,8mm 25mm² x 3m (0801.6165)



ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador de Argônio (1400.8130)



Tocha TIG SU 27 CP SIL c/gatilho - 3,00 m para TIGER 208 (0600.7273)



Kit de Acionamento (1900.3080)